

**Bayblend® T45 PG RE**  
(ABS+PC)

Covestro Deutschland AG

- ABS+PC-Blend
- Vicat/B 120 temperature = 112 °C
- for electroplating applications

| 流变性能          | 数值  | 单位                     | 试验方法     |
|---------------|-----|------------------------|----------|
| ISO数据         |     |                        |          |
| 熔体体积流动速度, MVR | 12  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 |
| 温度            | 260 | °C                     | -        |
| 载荷            | 5   | kg                     | -        |

| 机械性能            | 数值   | 单位                | 试验方法       |
|-----------------|------|-------------------|------------|
| ISO数据           |      |                   |            |
| 拉伸模量            | 2000 | MPa               | ISO 527    |
| 屈服应力            | 49   | MPa               | ISO 527    |
| 屈服伸长率           | 3.7  | %                 | ISO 527    |
| 悬臂梁缺口冲击强度, 23°C | 40   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A |
| 悬臂梁缺口冲击强度       | 36   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A |
| 悬臂梁缺口冲击强度 - 温度  | -30  | °C                | -          |
| Izod冲击强度, 23°C  | 无断裂  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据              |     |       |                |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 92  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 112 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 110 | °C    | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 85  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直        | 90  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 厚度为h时的燃烧性          | HB  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度           | 0.8 | mm    | -              |
| 燃烧性 - 氧指数          | 20  | %     | ISO 4589-1/-2  |

| 电性能           | 数值    | 单位    | 试验方法          |
|---------------|-------|-------|---------------|
| ISO数据         |       |       |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 3.1   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数, 1MHz  | 3     | -     | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 100Hz | 35    | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz  | 85    | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率         | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率         | >1E15 | Ohm   | IEC 62631-3-2 |
| 介电强度          | 35    | kV/mm | IEC 60243-1   |
| 相对漏电起痕指数      | 275   | -     | IEC 60112     |

| 其它性能  | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 |      |                   |          |
| 吸水性   | 0.7  | %                 | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 0.2  | %                 | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1100 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 试样制备条件   | 数值  | 单位   | 试验方法    |
|----------|-----|------|---------|
| ISO数据    |     |      |         |
| 注塑, 熔体温度 | 260 | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 80  | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 注射速度 | 240 | mm/s | ISO 294 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度    | 95 - 110  | °C | -    |
| 预干燥-时间    | 4         | h  | -    |
| 加工湿度      | ≤ 0.02    | %  | -    |
| 注塑熔体温度    | 240 - 270 | °C | -    |
| 模具温度      | 70 - 90   | °C | -    |
| 1区        | 220 - 230 | °C | -    |

|      |           |     |   |
|------|-----------|-----|---|
| 2区   | 225 - 235 | °C  | - |
| 3区   | 230 - 240 | °C  | - |
| 喷嘴温度 | 255 - 265 | °C  | - |
| 背压   | 5 - 15    | MPa | - |

特征

|      |                 |
|------|-----------------|
| 加工方法 | 生态估价            |
| 注塑   | 生物相容, ISCC Plus |

特殊性能

可电镀的

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。